

JUDUL SKRIPSI:

PENGARUH VARIABEL HELIX ANGLE DAN SPINDLE SPEED PADA PROSES  
END MILLING TERHADAP SURFACE ROUGHNESS ALUMINIUM

Nama Mahasiswa : Fachry Azlan  
NIM : 145060201111020  
Program Studi : Teknik Mesin  
Minat : Teknik Manufaktur

KOMISI PEMBIMBING

Pembimbing I : Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.  
Pembimbing II : Fikrul Akbar Alamsyah, ST,. MT.

TIM DOSEN PENGUJI

Dosen Penguji 1 : Dr. Sugiarto, ST,. MT.  
Dosen Penguji 2 : Rudianto Raharjo, ST,. MT.  
Dosen Penguji 3 : Agung Sugeng Widodo, ST,. MT,. Ph.D.

Tanggal Ujian : 02 Juli 2018  
SK Penguji : 1311/UN10.F07/SK/2018